



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M - 94 - 2016 - 001 von/dated 09.12.2019

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	IMPOL-TLM d.o.o. Narodnog preporoda 12 HR-22000 Šibenik, Croatia	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: HR	Datum:/ Date: 2019-12-09	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	------------------------------------------------------------------------	---------------	-----------------------------------------	--------------------------------	-----------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	EN AW-1050A	EN	485	O H111 H14 H24	Band, Blech Sheet, strip	0,5	6,0					<u>Band / strip (kaltgewalzt / cold rolled</u> Breite / width: 900 – 1600 mm Wanddicke / thickness: 0,5 – 6,0 mm Bericht Nr. / Order no. R-TSS-IS-19-1301 vom / dated 08.10.2019
02	EN AW-5005	EN	485	H24	Band, Blech Sheet, strip	0,5	6,0					
03	EN AW-5005	EN	485	H14	Band, Blech Sheet, strip	0,5	3,0					
04	EN AW-5754	EN	485	O H111 H22	Band, Blech Sheet, strip	0,5	6,0					
05	EN AW-5049	EN	485	H22 H32	Band, Blech Sheet, strip	0,5	1,5					
06	EN AW-3003	EN	485	H14	Band, Blech Sheet, strip	0,5	1,5					
07	EN AW-3005	EN	485	H22 H24 H26	Band, Blech Sheet, strip	0,5	1,5					
08	EN AW-3105	EN	485	H22 H24 H26 H28	Band, Blech Sheet, strip	0,5	1,5					

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling